

LÍNEA DE EQUIPOS DEDICADOS EN APLICACIONES PARA
ENSACADORAS DE SACOS Y BIG-BAG'S



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Fundada en 2008, con sede en Joinville y oficinas en diversos países, SOLUTEK se dedica a diseñar, desarrollar y ejecutar plantas industriales, tanto con mejoras en procesos existentes, como con soluciones llave en mano, ofreciendo a sus clientes experiencia que se aplica al área de actuación, buscando la mayor productividad y eficiencia en los procesos.

Nuestra empresa está al frente del mercado con respecto a tecnologías y métodos para procesamiento de alimentos y productos industrializados. Somos la única empresa especializada en la fabricación de equipos para diversos segmentos industriales, siendo la única en América a ofrecer soluciones completas en Procesamiento, Limpieza, Seleccionadoras, Empacadoras, Agrupadoras / Enfardadoras, Encajonamiento, Estuchado, Sistema de Inspección de Peso y Detectores de Metales, Transporte y Movimiento de materiales y Celdas de Paletización Inteligentes, todo dentro de la misma empresa.



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Nuestro objetivo es entregar a nuestros clientes y partners la solución completa y integrada de equipos necesarios para la realización de sus proyectos, atendiendo de la mejor forma, a los objetivos definidos, incluso actuando en el start-up de la solución, entrenamiento, entrega técnica y, si es necesario, planes de gestión inicial, proporcionando el mejor costo x beneficio del mercado.

Actualmente nuestro Grupo opera en más de 35 países, y es la única empresa que ofrece soluciones completas enfocadas a los equipos de alto rendimiento de final de línea y automatización industrial, desde la entrada del producto hasta su entrega al consumidor final.

Con Inversión continua en tecnología e innovación para agregar valor al producto de nuestros clientes, es que invitamos a conocer más sobre nuestra empresa.



ENSACADORA PARA SACOS BOCA ABIERTA

La Ensacadora EBA está destinada al ensacado de productos en bolsa Boca Abierta, donde el relleno se realiza a través de una tolva/silo de pre-pesado con canales vibratorios conectados al silo del cliente, guiado por un pico Boca Abierta para aplicación de producto en la bolsa. Para la interrupción del producto entre silo y Ensacadora, el mando gestiona la válvula Elmo.

La pesaje de la empaquetadora es totalmente electrónica, con cuatro velocidades de corrección automática de peso, definidas por el cliente en las fórmulas pre-programadas con hasta nueve pesos diferentes a ser ensacados. Se ajusta rápidamente a los cambios de producto con diferentes densidades.

Aplicable en todos los tipos de industria sea Agroindustria, Alimentos, Farmacéutico, Cosméticos, Frigoríficos, Químicos, etc. y formas de productos como Granulados, Granos, Semillas, Sal, Azúcar, Café, Peletizados. Extrusados. Fertilizantes. dentre otros.

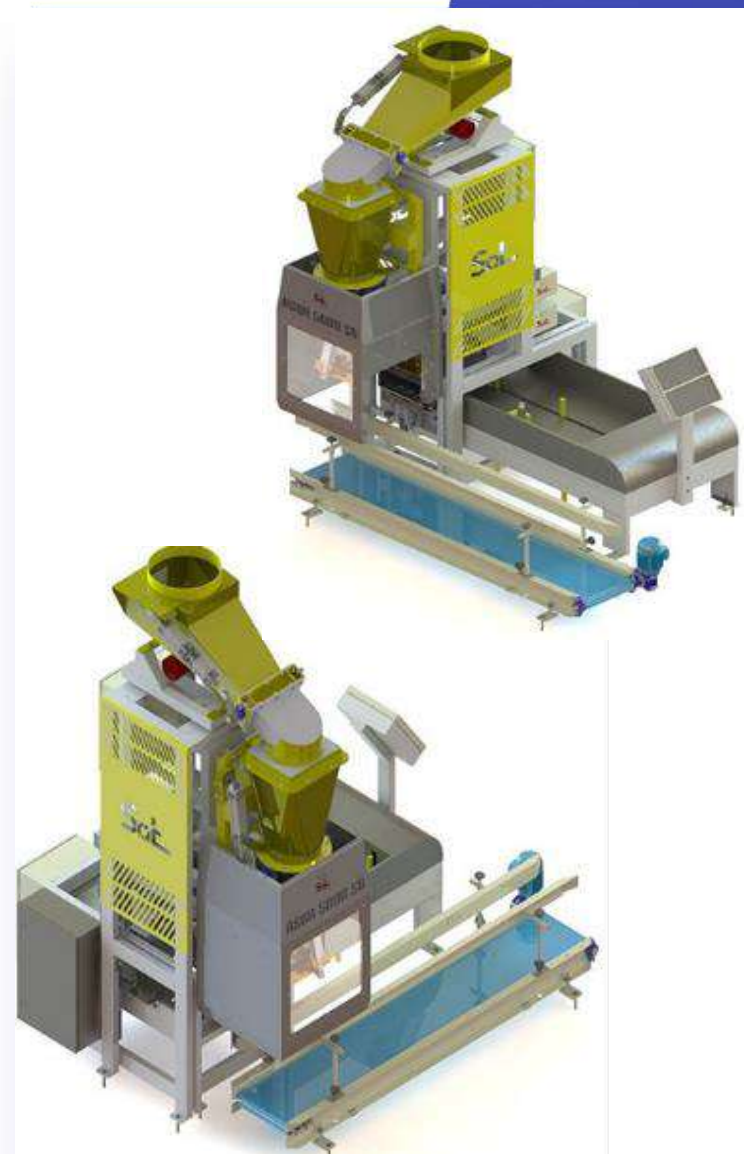
Sacos de 10 hasta 60kg



ROBOT APLICADOR PARA SACOS BOCA ABIERTA

El Aplicador de Boca Abierta, fue desarrollado para la aplicación automática de bolsas del tipo "Boca Abierta" en las Ensacadoras Electrónicas de Boca Abierta, siendo compatible con todos nuestros modelos de Ensacadora de ese seguimiento, pudiendo ser utilizado para aplicación de bolsas de Papel y Plástico (ASBA-1000) o Ráfia (ASBA - R 1000).

El aplicador automático tiene la linealidad y la constancia en la producción, además de reducir el costo operacional, ya que no necesita un operador al lado del equipo durante el ciclo de ensacado, acompañado de un almacén de bolsas que lo mantiene siempre alimentado.

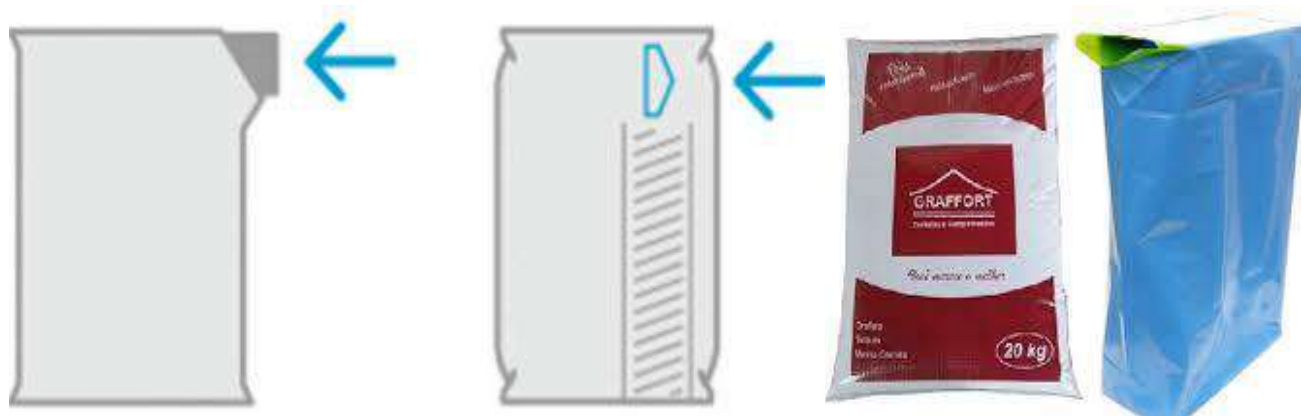


ENSACADORA PARA SACOS BOCA VALVULADA

Actualmente contamos con los mas variados modelos de ensacadoras dedicadas para Sacos Valvulados. Desde Llenado / Dosificación por Tornillo, Gravedad, Pre-Mezclas y Neumático (Soplo).

Aplicable en todos los tipos de industria sea Agroindustria, Alimentos, Farmacéutico, Cosméticos, Frigoríficos, Químicos, etc. y formas de productos como Granulados, Granos, Semillas, Sal, Azucar, Café, Peletizados, Extrusados, en Polvo, Fertilizantes, Cemento, Empaste Acrílico, Estuco, Yeso, Calines, Calcario, Cal Virgen y Cal Hidratada, Morteros, Rejunte, Argamasa, Alimentos y Químicos en Polvo o Micronizados, Plásticos, Pigmentos, Pinturas dentre otros.

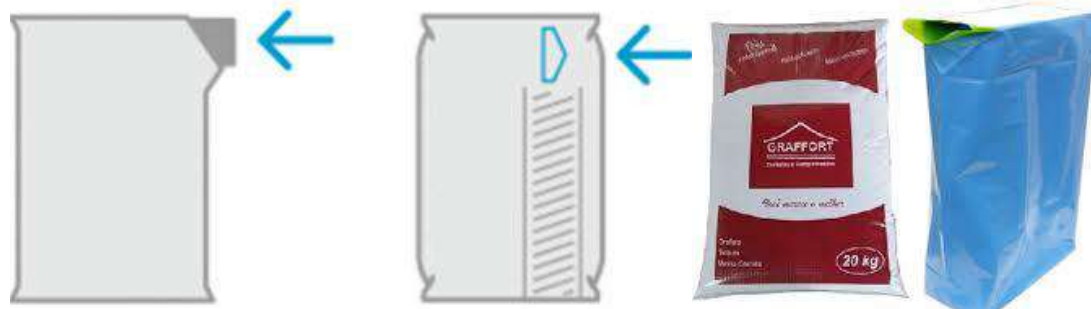
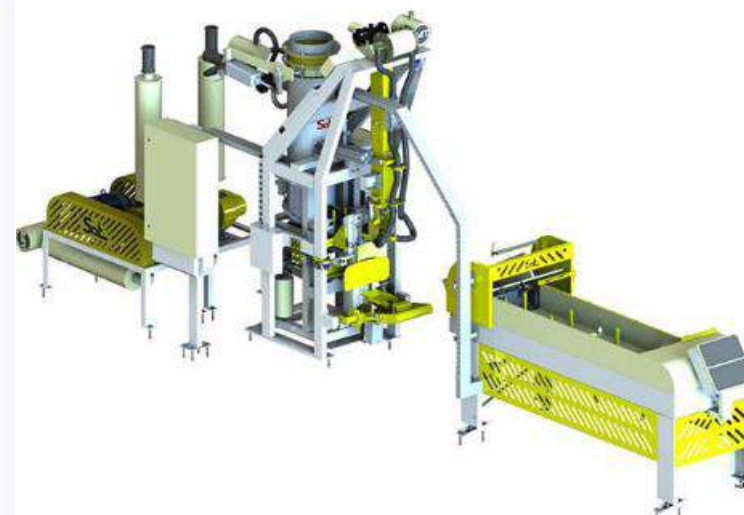
Sacos de 10 hasta 60kg



ROBOT APLICADOR DE ENSAQUE BOCA VALVULADA

Los Robots Aplicadores de Sacos fueron diseñados para automatizar el proceso de llenado de bolsas de válvula topo o lateral y eliminar la necesidad de un operador al lado de la misma, reduciendo costos con mano de obra y haciendo más rápido el proceso de ensacado. Puede utilizarse para la aplicación de bolsas de papel y plástico (ASV - P 1000) o Ráfia (ASV - R 1000).

El ASV- P 1000 se compone de un brazo robot para la aplicación de bolsas valvulares en las boquillas de empaquetado con relleno por válvula superior. El brazo robot, situado en la parte frontal del aplicador, es accionado neumáticamente, donde realiza un movimiento pendular hasta el magazine de bolsas. Un sistema de ventosas fijadas en un soporte de Inox, a través de succión por vacuostato, recoge una bolsa a la vez y lo suspende mientras se acciona un cilindro neumático instalado en el extremo de su vástago con una puntera cilíndrica, abriendo la válvula (de arriba) de la bolsa, antes de que se fije en el bico de la empaquetadora.



ENSAQUE DE BIG-BAGS / MAXI SACOS

La Ensacadora para Big Bags (Maxi Sacos) fueron desarrolladas en 02 modelos distintos de pesaje, lo de Pesaje Directo (Big Bag PD) y Sistema de Pré-Pesaje (Big-Bag PP). Ambos modelos son destinada al ensacado de cualquier tipo de producto sólido / granulado / pulverulento en sacos de hasta 2000 Kg, con pesaje a través de celdas de carga / Peso Neto.

Aplicable en todos los tipos de industria sea Agroindustria, Alimentos, Farmacéutico, Cosméticos, Frigoríficos, Químicos, etc. y formas de productos como Granulados, Granos, Semillas, Sal, Azucar, Café, Peletizados, Extrusados, en Polvo, Fertilizantes, Cemento, Empaste Acrílico, Estuco, Yeso, Calines, Calcario, Cal Virgen y Cal Hidratada, Morteros, Rejunte, Argamasa, Alimentos y Químicos en Polvo o Micronizados. Plásticos. Pigmentos. Pinturas, dentre otros.



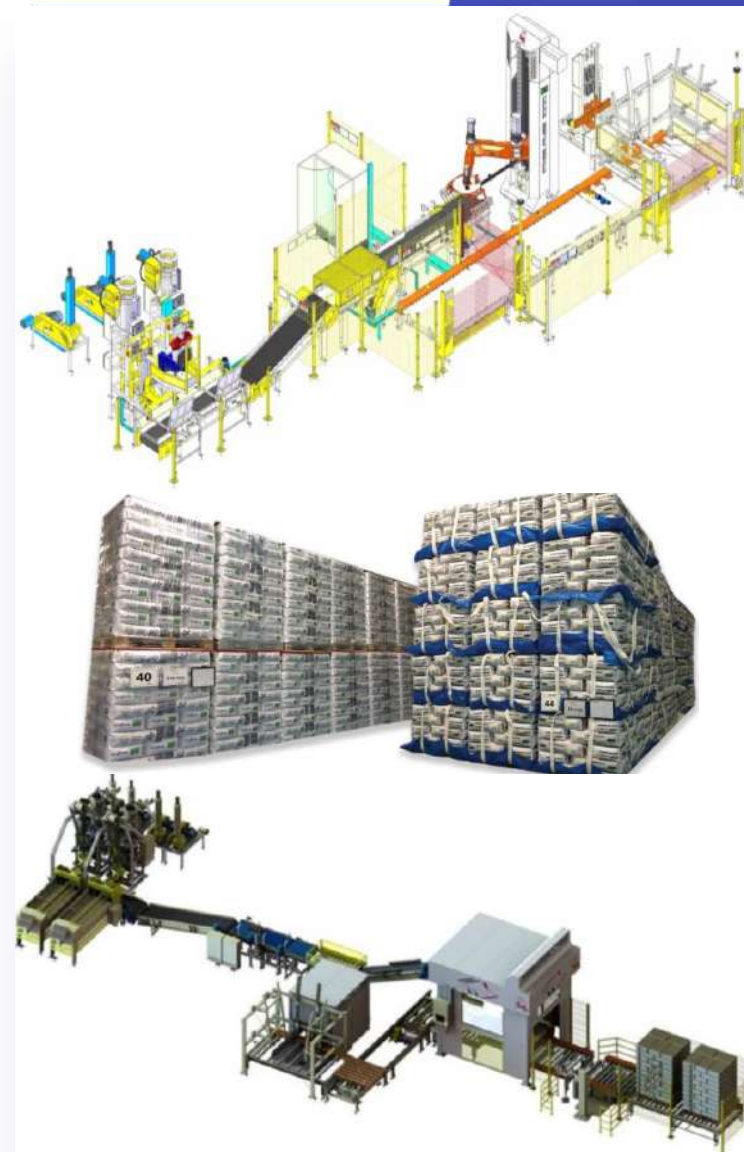
SISTEMA PALETIZADO DEDICADO LINEAS DE ENSAQUE

Para atender los mas diferentes clientes, sea en velocidad, flexibilidad, espacio o necesidad específica, desarrollamos 02 sistemas dedicados Exclusivamente a la línea de ensaque de sacos valvulados o boca abierta, que son los Paletizadores por Brazo Robótico y los que utilizan el sistema de Eje Carteziano.

BRAZO ROBÓTICO: es un Brazo Robótico que ha sido diseñado para la paletización de productos ensacados, hasta 1000 sacos/hr, disminuye el tiempo del ciclo de paletización, pues todos sus movimientos son servo-controlados, transmitiendo tracción a los brazos sobre resistentes guías lineales que garantizan movimientos suaves y silenciosos, con una larga vida útil. Permitiendo cualquier tipo de Altura de Pallet y ser alimentado por hasta 04 tipos de productos simultáneamente.

EJE CARTEZIANO: Paletizador ha sido diseñado para el paletizado completo de productos ensacados, con capacidad de paletización de hasta 1800 sacos por hora, manteniendo la misma producción tanto en bolsas plásticas y en bolsas de papel.

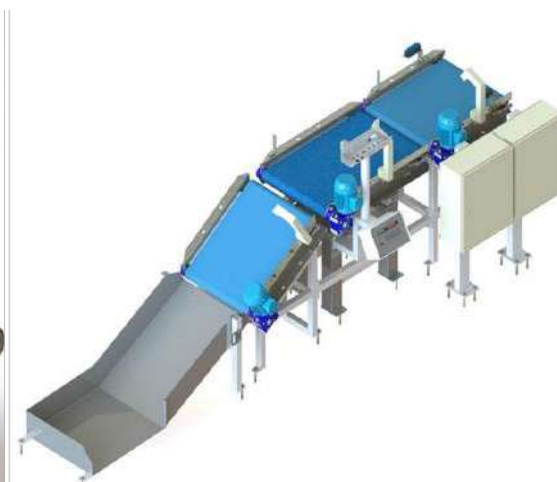
Ambos Paletizadores pueden venir acompañados de una serie de equipos y perifericos que acompañan el producto desde su entrada en la línea de paletizado hasta su salida en un paleta listo y embalado, dejando el proceso más rápido y eficiente.



ACESORIOS PARA LINEAS DE ENSAQUE

Los Accesorios disponibles para Lineas de Esaque son los mas variados, desde Cintas Adicionales, Sistemas de Control de Pesos, Detectores de Metales, Cintas Masageadoras, Cintas para Curvas, Magazine de Pallets, Costuradoras Estaticas y Manuales, Codificadores e Etiquetadores para Sacos, Cintas para Movimentación de Big-Bag y Pallet Llenos, Sopladores Neumaticos, etc.

Sigue alguno de ellos.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA GENERAL:

INFORMACIONES TÉCNICAS BÁSICAS

Estructura en acero carbono SAE 1020 con pintura eletrostática epóxi polvo o ACERO INOXIDABLE 304 de acuerdo con la solicitud del cliente;
Kit para Partes y Piezas que tengan contacto con producto fabricadas en acero INOXIDABLE 316L;
PLC – Controlador Lógico Programable en Versión PLUS;
IHM 7.4" Touch Screen Colorida; en Versión PLUS
Inversor de frecuencia, ampliando el control de velocidad de producción del equipo;
Norma de Seguridad internacional;
Excelente costo beneficio;
Producción conforme
Peso y Productos a Confirmar para cada Aplicación y Necesidad
Tensión de trabajo: 220v / 380v / 440v – 50/60hz
Consumo Eléctrico y Aire Comprimido: depende Modelo / Presión de Trabajo: 6 Bar (Mínimo);
Medidas del Equipo: Depende directamente de los Tamaños de Paquetes que el Equipo producirá.

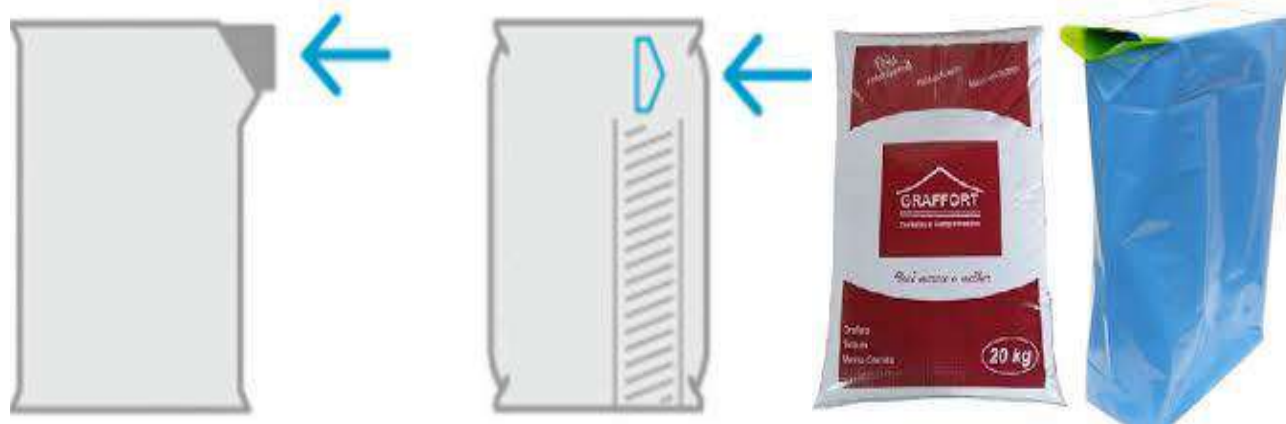
OPCIONALES

Fechadores Ink-Jet completo con Soporte y Instalación;
Etiquetadoras Automaticas para Aplicación de Etiquetas Adeshivas en Sacos y Big-Bag;
Acepta Cualquier tipo de Dosificadores;
Automatización para Interligación de Lineas de Producción – Industria 4.0;
Sistemas de conteo;
Sistema para Extracción de Polvo;
Bandas de Salida em linea recta o giratória para acumulación de Sacos y Big-Bag's;
Sistema de Mordaza para Sellado por Temperatura o UltraSonido;
Extracción de Datos Gerenciales;
Aplicación / Inyección de Gases Inerte;
Sistema De Vibración;
Acepta cualquier tipo de Sistema de Insección por Peso, Metales o Rayo-X;
Banda / Cinta Motorizada Recolección / Salida de Paquetes listos;

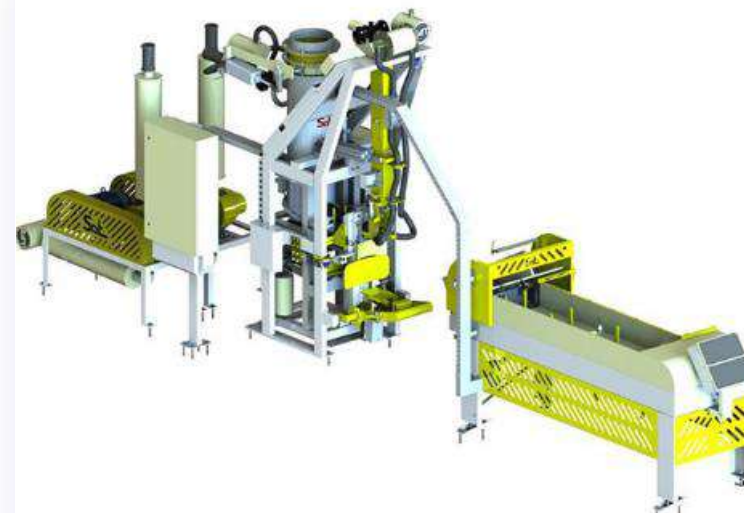


MODELOS SACOS

SACOS VALVULADOS

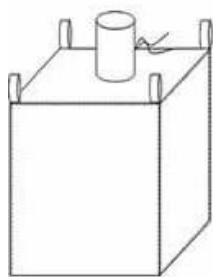


SACOS BOCA ABIERTA

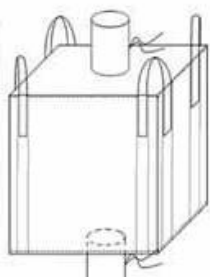


MODELOS SACOS

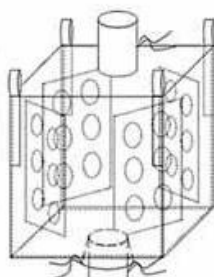
BIG-BAG / MAXI SACOS / JUMBO BAG



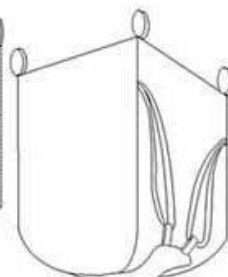
Cubic bulk bag



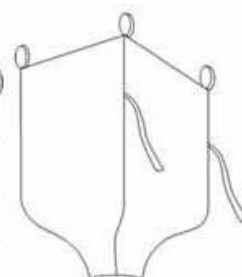
Circular bulk bag



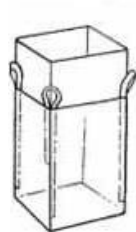
Baffled bulk bag



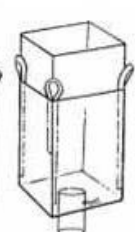
U-panel bulk bag



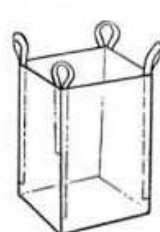
Conical bulk bag



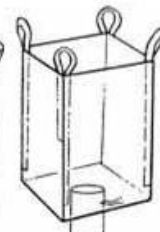
Duffel bulk bag



Open top bulk bag



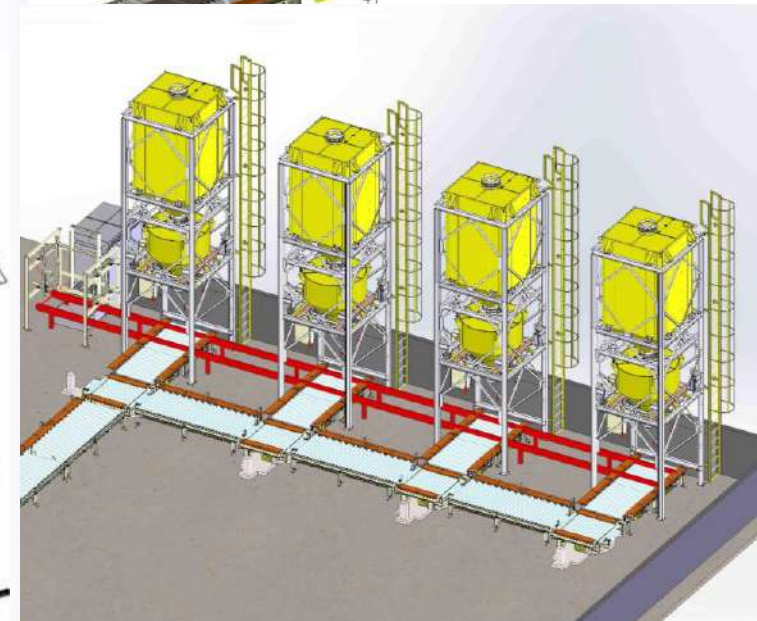
Cylindrical FIBC



One loop FIBC



Flat bottom FIBC





UNA EMPRESA GLOBAL, CON
PRESENCIA Y ASISTENCIA LOCAL



www.encretec.com.uy

Sebastián Coll

+598 95 17 95 75

sebastian.coll@encretec.com.uy

