

*LÍNEA DE EQUIPOS DEDICADOS EN APLICACIONES PARA*  
**SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN**



# INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Fundada en 2008, con sede en Joinville y oficinas en diversos países, SOLUTEK se dedica a diseñar, desarrollar y ejecutar plantas industriales, tanto con mejoras en procesos existentes, como con soluciones llave en mano, ofreciendo a sus clientes experiencia que se aplica al área de actuación, buscando la mayor productividad y eficiencia en los procesos.

Nuestra empresa está al frente del mercado con respecto a tecnologías y métodos para procesamiento de alimentos y productos industrializados. Somos la única empresa especializada en la fabricación de equipos para diversos segmentos industriales, siendo la única en América a ofrecer soluciones completas en Procesamiento, Limpieza, Seleccionadoras, Empacadoras, Agrupadoras / Enfardadoras, Encajonamiento, Estuchado, Sistema de Inspección de Peso y Detectores de Metales, Transporte y Movimiento de materiales y Celdas de Paletización Inteligentes, todo dentro de la misma empresa.



# INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Nuestro objetivo es entregar a nuestros clientes y partners la solución completa y integrada de equipos necesarios para la realización de sus proyectos, atendiendo de la mejor forma, a los objetivos definidos, incluso actuando en el start-up de la solución, entrenamiento, entrega técnica y, si es necesario, planes de gestión inicial, proporcionando el mejor costo x beneficio del mercado.

Actualmente nuestro Grupo opera en más de 35 países, y es la única empresa que ofrece soluciones completas enfocadas a los equipos de alto rendimiento de final de línea y automatización industrial, desde la entrada del producto hasta su entrega al consumidor final.

Con Inversión continua en tecnología e innovación para agregar valor al producto de nuestros clientes, es que invitamos a conocer más sobre nuestra empresa.

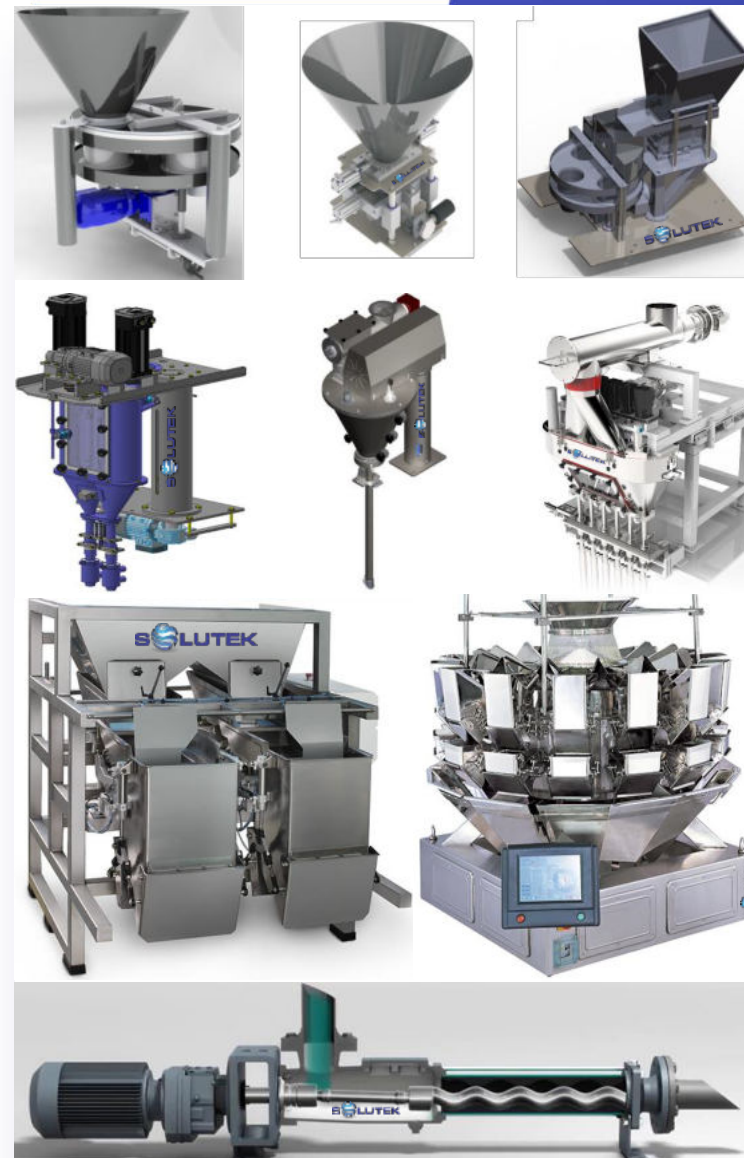


# SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

Nuestra empresa desarrolla soluciones industriales dedicadas a la necesidad específica de nuestros clientes, con la más alta tecnología del mercado, buscando la excelencia en la recepción, movimentación, dosificación y manipuleo de sus productos.

Hoy la empresa se ha convertido en referencia en el desarrollo y comercialización de dosificadores industriales, por peso, conteo o volumen. Su especialidad si enfoca en la creación de sistemas de dosificación industrial para los segmentos: de alimentos o productos diversos, en forma de Unitarios, Líquidos, Pastosos, Granulados, Congelados, En Polvo, y Productos que necesiten Dosificación por Peso Neto, atendiendo todos los sectores de la industria alimentaria, Agro, químicos, metal mecánico, metalúrgico, entre otros. Formada por un cuerpo técnico con larga experiencia en el mercado de dosificadores y pesaje, poseyendo ingeniería propia, actúa incluso en la personalización de aplicaciones específicas según la necesidad del cliente.

- |                                    |                                          |
|------------------------------------|------------------------------------------|
| ☒ Dosificadores Lineales           | ☒ Dosificadores Multipacks               |
| ☒ Dosificadores Volumétricos       | ☒ Dosificadores para Equipos Multipistas |
| ☒ Dosificadores de Alta Producción | ☒ Feeder, Elevadores y Plataformas       |
| ☒ Dosificadores para Líquidos      | ☒ Transportadores y Silos/Tolvas         |



# DOSIFICADORES MIX

Nuestra ingeniería esta dedicada a facilitar las aplicaciones especiales de nuestros clientes. Por eso desarrollamos el sistema de dosificación por peso neto para MIX de productos. Actualmente podemos en el mismo tiempo atender hasta 5 productos diferentes e el mismo Cabezal



**1 PRODUCTO hasta 30 Cabezales de Pesaje**



**MIX 2 PRODUCTO hasta 2 Conjuntos 9 Cabezales de Pesaje**



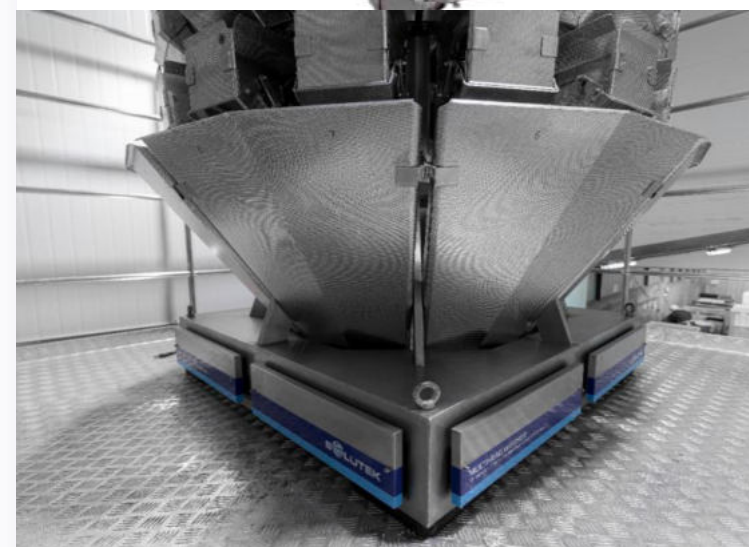
**MIX 3 PRODUCTO hasta 3 Conjuntos 6 Cabezales de Pesaje**



**MIX 4 PRODUCTO hasta 4 Conjuntos 6 Cabezales de Pesaje**



**MIX 5 PRODUCTO hasta 5 Conjuntos 6 Cabezales de Pesaje**



# OPCIONALES:

## OPCIONALES POSIBLES EN LOS DOSIFICADORES:

- ☒ Sistema para Extracción de Polvo;
- ☒ Sistema Extra de Dosificador por Conteo / Unidad
- ☒ Extracción de Datos Gerenciales;
- ☒ Aplicación / Inyección de Gases Inerte;
- ☒ Estructura de Cierre / Enclausuramiento del Dosificador;
- ☒ Generación 3.0 y 4.0
- ☒ Pantallas de Comando de 7.4" y 10" colorido alta resolución
- ☒ Sistemas de Aislamiento IP 66
- ☒ Sistema de Superficie Plana, Corrugada/Martillada, Teflonada, Escobada;
- ☒ Sistema Anti-Condensación de Panel Electronico para ambientes frios y humedos
- ☒ Sistema Timming Hopper Sincronizado con el equipo de Embalaje sea cajas, paquetes, estuches, etc
- ☒ Camera Superior
- ☒ Gerenciador en RED

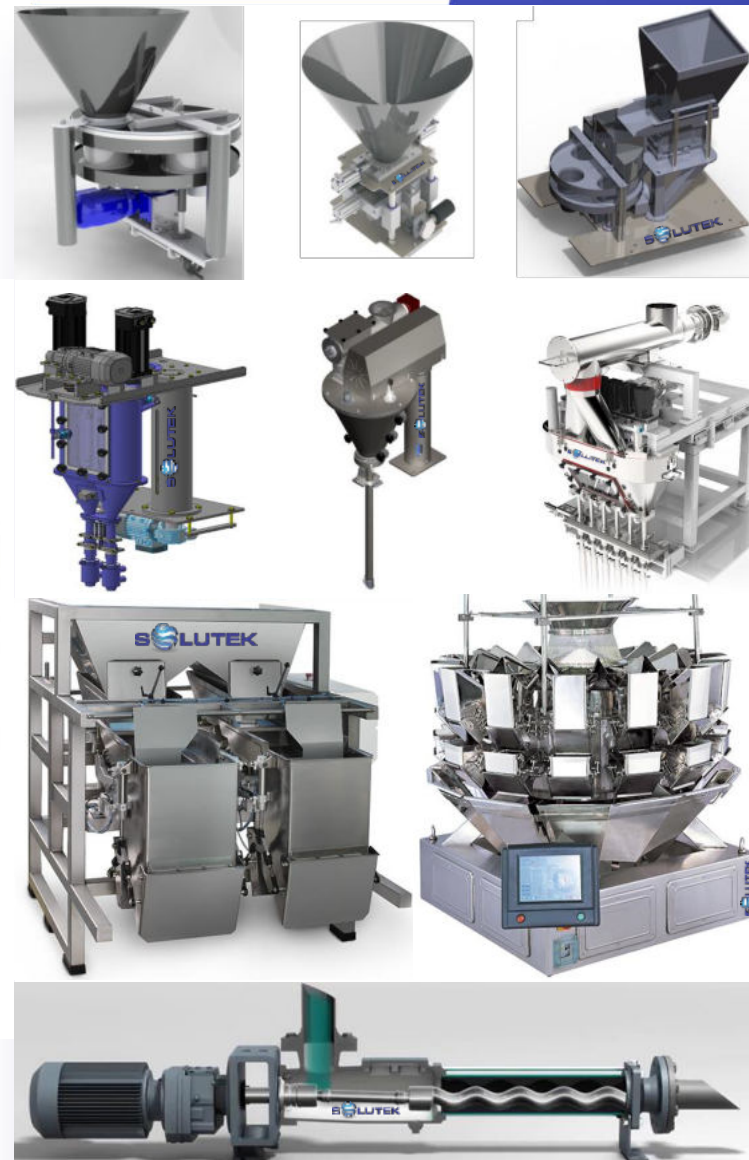
## CARACTERISTICAS TÉCNICAS

- ☒ Tensión de trabajo: 220v / 380v / 440v - 50/60hz
- ☒ Consumo Eléctrico: Hasta 10 Kva;
- ☒ Consumo de aire comprimido: Depende Aplicación y modelo
- ☒ Presión de Trabajo: 6 Bar (Mínimo);
- ☒ Peso del equipo (Sin dosificador): hasta 2000 kg.
- ☒ Medidas del Equipo: Depende directamente de la producción requerida.



# OPCIONALES Y ACESORIOS

Junto con los dosificadores, podemos ofrecer toda la parte estructural de Plataformas, Elevadores, Alimentadores, Sistema de alimentación e distribución de productos para la perfecta dosificación de los productos.





UNA EMPRESA GLOBAL, CON  
PRESENCIA Y ASISTENCIA LOCAL



**[www.encretec.com.uy](http://www.encretec.com.uy)**

**Sebastián Coll**

**+598 95 17 95 75**

**[sebastian.coll@encretec.com.uy](mailto:sebastian.coll@encretec.com.uy)**

