

LÍNEA DE EQUIPOS DEDICADOS EN APLICACIONES PARA
LINEA DE INSPECCIÓN DE PRODUCTOS



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Fundada en 2008, con sede en Joinville y oficinas en diversos países, SOLUTEK se dedica a diseñar, desarrollar y ejecutar plantas industriales, tanto con mejoras en procesos existentes, como con soluciones llave en mano, ofreciendo a sus clientes experiencia que se aplica al área de actuación, buscando la mayor productividad y eficiencia en los procesos.

Nuestra empresa está al frente del mercado con respecto a tecnologías y métodos para procesamiento de alimentos y productos industrializados. Somos la única empresa especializada en la fabricación de equipos para diversos segmentos industriales, siendo la única en América a ofrecer soluciones completas en Procesamiento, Limpieza, Seleccionadoras, Empacadoras, Agrupadoras / Enfardadoras, Encajonamiento, Estuchado, Sistema de Inspección de Peso y Detectores de Metales, Transporte y Movimiento de materiales y Celdas de Paletización Inteligentes, todo dentro de la misma empresa.



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Nuestro objetivo es entregar a nuestros clientes y partners la solución completa y integrada de equipos necesarios para la realización de sus proyectos, atendiendo de la mejor forma, a los objetivos definidos, incluso actuando en el start-up de la solución, entrenamiento, entrega técnica y, si es necesario, planes de gestión inicial, proporcionando el mejor costo x beneficio del mercado.

Actualmente nuestro Grupo opera en más de 35 países, y es la única empresa que ofrece soluciones completas enfocadas a los equipos de alto rendimiento de final de línea y automatización industrial, desde la entrada del producto hasta su entrega al consumidor final.

Con Inversión continua en tecnología e innovación para agregar valor al producto de nuestros clientes, es que invitamos a conocer más sobre nuestra empresa.



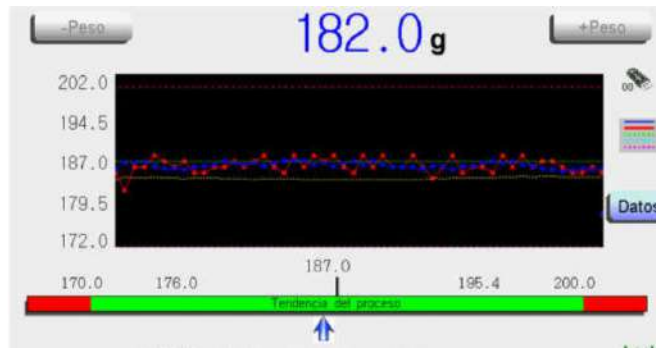
SISTEMA INSPECCIÓN DE PRODUCCIÓN Y CALIDAD

Nuestra ingeniería se dedicó en el desarrollo de equipos para inspección de peso, metales y producción, para las más diferentes presentaciones de productos, sea en cajas, estuches, bolsas, unitarios, granos, buscando atender todas las velocidades de producciones

Los equipos pueden actuar en perfecto sincronismo con empaquetadoras verticales, horizontales, Estuchadoras, Flowpacks, envasadoras de alta producción, llenadoras, o mismo, alimentación manual.

Nuestros sistemas de Básculas de Flujo, Checkweighers, Detectores de Metales y Rayo-X, son aplicables en todos los tipos de industria sea Alimentos, Agro (Granos), Farmacéutico, Cosméticos, Frigoríficos, Químicos etc. y formas de productos como Granos, Unitarios, Líquidos, Pastosos, Granulados, Congelados, En Polvo, Frascos, Cajas, pots, botellas (vidrio, plástico y cartón), etc.

Una gran diferencia de nuestros equipos, es que tenemos la capacidad propia en el desarrollo de software, controladores y integración de diversos tipos de equipos de envase, empaque, encajonado, estuchado, Flowpack, de alta y baja producción.



SISTEMA INSPECCIÓN CON VISIÓN ARTIFICIAL 2D Y 3D

A través de sistema con inteligencia artificial (Machine Vision) somos capaces de:

SISTEMA DE CONTEO INTELIGENTE: aplicado para contar piezas, animales, productos, en general, a gran velocidad sin importar el orden o separación que estos tengan, mediante la tecnología de perfilometría en 3D que incorpora, es posible filtrar los objetos según la altura que estos posean.

SISTEMA DE INSPECCIÓN POR COLOR: incorpora un sensor con tecnología espectrofotométrica que procesa los colores de forma perceptiva (tal cual lo hace el ojo humano), el cual funciona independiente de la luz ambiente

SISTEMA INSPECCIÓN DE CALIDAD: Equipo que Detecte las diferentes causales de degradación que presenta el producto como Peces, Aves, Cárnicos, durante su paso por la línea de proceso. El sistema se encarga de analizar mediante su cámara de alta precisión las anomalías que presente el filete / trozo / pedazo de Peces, Aves, Cárnicos, o mismo productos diversos, tales como melanosis, hematoma y gapping. De esta forma puede clasificar con mayor precisión las distintas calidades del producto.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA GENERAL:

Sistema de INSPECCIÓN DE PRODUCTOS, conforme necesidad y configuraciones del producto del cliente. Posibilidad de Atender diferentes tipos configuraciones de dosificadores, alimentadores y formas de inserción del producto en el Estuche / Display, forma Granel, Piezas Unitarias, Multipacks, Paquetes, Sachets, Frascos, etc.

Equipo de alta performance y excelente desempeño. Equipo robusto y compacto, configurado para la necesidad del cliente.

INFORMACIONES TÉCNICAS BÁSICAS

- ☐ Estructura en acero carbono SAE 1020 con pintura eletrostática epóxi polvo, Polimeros especiales anti corrosión o ACERO INOXIDABLE 304 de acuerdo con la solicitud del cliente;
- ☐ Partes y Piezas que tengan contacto con producto fabricadas en acero INOXIDABLE o especiales para Alimentos y demás aplicaciones;
- ☐ PLC – Controlador Lógico Programável;
- ☐ IHM 7.4" Touch Screen Colorida; (Opción de Otros Tamaños conforme Necesidad del Proyecto)
- ☐ Servo Motores para Tracción controlada
- ☐ Modulo de Pesaje Integrado en PLC (SIN TARJETAS)
- ☐ Inversor de frecuencia, ampliando el control de velocidad de producción del equipo;
- ☐ Protección en policarbonato o Vidrio temperado;
- ☐ Banda / Cinta Motorizada Recolección / Salida y Entrada SERVOMOTORIZADAS;
- ☐ Norma de Seguridad internacional;
- ☐ Excelente costo beneficio;
- ☐ Producción conforme Peso y Productos a Confirmar para cada Aplicación y Necesidad
- ☐ Sistemas de Rechazo Automatico sin parada del equipo y producción
- ☐ Puede ser adecuado a cualquier tipo de Linea de Producción
- ☐ Proyectamos Layout conforme necesidad y espacio disponible del Cliente.
- ☐ Panel Electrico IP 55 con Opción en IP 65 o IP69x



OPCIONALES:

OPCIONALES

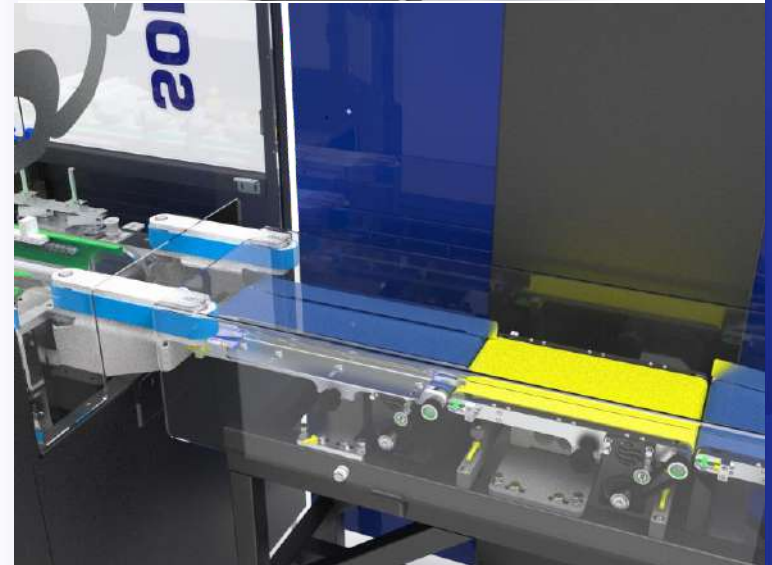
- ☐ Fechadores Ink-Jet completo con Soporte y Instalación, Transferencia Termica HD;
- ☐ Sistema de Eyección / Rechazo por tipo de Rechazo
- ☐ Sistema COMBO INSPECT combinando tipos de Inspección en el Mismo Equipo;
- ☐ Acepta Cualquier tipo de Envase o Presentación de Producto;
- ☐ Automatización para Interligación de Lineas de Producción – Industria 4.0;
- ☐ Sistemas de conteo;
- ☐ Sistema de Rechazo dependiendo Producto y Sensibilidad
- ☐ IHM con Espejamiento en Movil y Computadoras;
- ☐ Extracción de Datos Gerenciales;
- ☐ Panel Electrico y Kit Anti-Explosion para Area ATEX

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

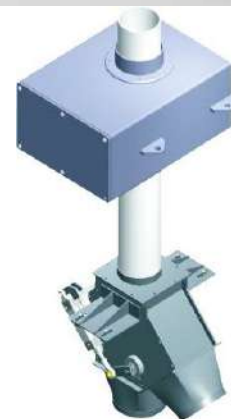
- ☐ Tensión de trabajo: 220v / 380v / 440v
- ☐ Consumo Eléctrico: a definir por proyecto / aplicación;
- ☐ Consumo de aire comprimido: a definir por proyecto / aplicación;
- ☐ Presión de Trabajo: 6 Bar (Mínimo);
- ☐ Medidas del Equipo: Depende directamente de los Tamaños de Paquetes que el Equipo producirá.

ESPECIFICACIÓN DE CARGAS POR MODELO

- ☐ Control de Peso Estatico de Paquetes: 50g hasta 2kg
 - ☐ Control de Peso Dinamico: Productos en Cualquier tipo de Embalaje desde 5g hasta 1900Kg*
- *(Medidas de Equipos Distintas para cada Ocasión)*
- ☐ Control de Peso Estático con Parada: 5kg hasta 1900Kg



APLICACIÓN DIVERSAS:





www.encretec.com.uy

Sebastián Coll

+598 95 17 95 75

sebastian.coll@encretec.com.uy





UNA EMPRESA GLOBAL, CON
PRESENCIA Y ASISTENCIA LOCAL