

LÍNEA DE EQUIPOS DEDICADOS EN APLICACIONES PARA
FINAL DE LINEA DE ENVASES



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Fundada en 2008, con sede en Joinville y oficinas en diversos países, SOLUTEK se dedica a diseñar, desarrollar y ejecutar plantas industriales, tanto con mejoras en procesos existentes, como con soluciones llave en mano, ofreciendo a sus clientes experiencia que se aplica al área de actuación, buscando la mayor productividad y eficiencia en los procesos.

Nuestra empresa está al frente del mercado con respecto a tecnologías y métodos para procesamiento de alimentos y productos industrializados. Somos la única empresa especializada en la fabricación de equipos para diversos segmentos industriales, siendo la única en América a ofrecer soluciones completas en Procesamiento, Limpieza, Seleccionadoras, Empacadoras, Agrupadoras / Enfardadoras, Encajonamiento, Estuchado, Sistema de Inspección de Peso y Detectores de Metales, Transporte y Movimiento de materiales y Celdas de Paletización Inteligentes, todo dentro de la misma empresa.



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Nuestro objetivo es entregar a nuestros clientes y partners la solución completa y integrada de equipos necesarios para la realización de sus proyectos, atendiendo de la mejor forma, a los objetivos definidos, incluso actuando en el start-up de la solución, entrenamiento, entrega técnica y, si es necesario, planes de gestión inicial, proporcionando el mejor costo x beneficio del mercado.

Actualmente nuestro Grupo opera en más de 35 países, y es la única empresa que ofrece soluciones completas enfocadas a los equipos de alto rendimiento de final de línea y automatización industrial, desde la entrada del producto hasta su entrega al consumidor final.

Con Inversión continua en tecnología e innovación para agregar valor al producto de nuestros clientes, es que invitamos a conocer más sobre nuestra empresa.

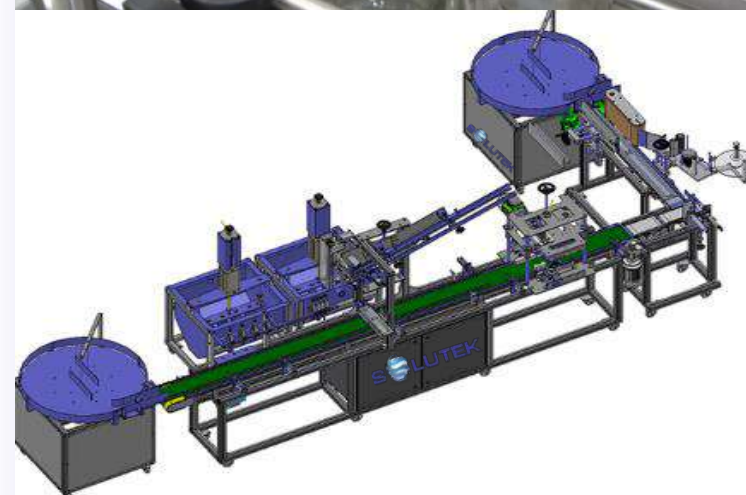


LINEA DE ENVASE

Ofrecemos soluciones completas para líneas de envasado en diversos segmentos de alimentos como la de salsas, sal, azúcar, granos, cereales, snacks, esencias, polvos, chocolate, especias, leche y sus derivados, agua mineral, jugos, té, bebidas energéticas, bebidas deportivas, gaseosas, cervezas, vinos y destilados, también contamos con departamentos especializados para las industrias de alimentos, químicos, agroquímicos, saneamiento y limpieza del hogar, tales como líneas para pinturas, productos químicos, productos de limpieza, higiene, cosméticos, en estado cremas, líquidos, pastas, granulados, pulpas, trozos, según a las necesidades de nuestro cliente.

Nuestras líneas de equipamiento atienden producciones en envases de botellas PET, Vidrio, Latas de aluminio, Bolsas Flexibles, Plástico, Potes, Vasos, Frascos, Bisnagas, etc.

Entre nuestras soluciones, podemos listar tanques para almacenamiento, jarabes, salas de brassage, transportadores (botellas vacías y llenas / paquetes / cajas / fardos / palets), despaletizadoras, desencajadoras, encajonadoras, sopladoras de botellas PET, rinser, embutidores, tampadores, rotuladoras, empaquetadoras, envolvedoras, Sleeve, posicionadores de frascos, acumuladores de frascos, agrupadores de final de línea de envasado, paletizadoras y envolvedoras de paleta.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA GENERAL:

Las líneas de Envase son desarrolladas conforme necesidad y configuraciones del envase del cliente. Posibilidad de diferentes tipos configuraciones de velocidades y formatos de frascos y tipos de productos sea Alimentos, Clorados, Carbonatados, Pulpas, Lacteos, diferentes Temperaturas, etc.

Equipo de alta performance y excelente desempeño. Equipo robusto y compacto, configurado para la necesidad del cliente.

INFORMACIONES TÉCNICAS BÁSICAS

- Estructura en acero carbono SAE 1020 con pintura eletrostática epóxi polvo o ACERO INOXIDABLE 304 de acuerdo con la solicitud del cliente y Tratamientos especiales para Clorados anti Corrosión;
- Partes y Piezas que tengan contacto con producto fabricadas en acero INOXIDABLE 304;
- PLC – Controlador Lógico Programável;
- Sensores de Etiquetas Transparentes;
- Sistema Alta producción com Cambio Rápido de Bobinas sin paro de set-up;
- Aplicaciones Especiales;
- Lineas de Envase Monobloque, Tribloque y Linear
- Diferentes tipos de Frascos para Envase em la misma linea
- Sistema de Tapado Automatico Linear y Rotativo
- IHM 7.4" Touch Screen Colorida; (Opción de Otros Tamaños conforme Necesidad del Proyecto)
- Inversor de frecuencia, ampliando el control de velocidad de producción del equipo;
- Protección en policarbonato 6/8mm;
- Sistema de suelda horizontal Lisa ou Rayada (de acuerdo con la preferencia del Cliente);
- Fotocelda Especial para parada precisa del Largo de Paquete;
- Banda / Cinta Motorizada Recolección / Salida de Paquetes listos;
- Norma de Seguridad internacional;
- Excelente costo beneficio;



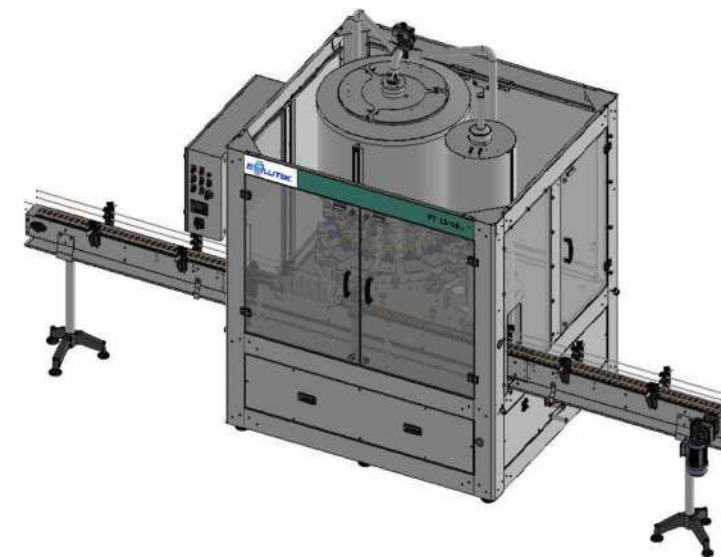
OPCIONALES GENERALES:

OPCIONALES

Fechadores Hot-Stamping, Termotransferencia, Ink-Jet completo con Soporte y Instalación;
Agrupadores para Frascos Final de Línea;
Sistema de Posicionador Automático de Frascos;
Sistema de Cámara para Inspección de Envase para Niveles, Frascos caídos;
Automatización para Interligación de Líneas de Producción – Industria 4.0;
Sistemas de conteo;
Mesa de Alimentación giratoria para alimentación automática;
IHM con Espejamiento en Móvil y Computadoras;
Extracción de Datos Gerenciales;
Sistema de Higienización Previa;
Sistema CIP de Lavado y Higienización
Sistema de Secado de Frascos;
Acepta cualquier tipo de Sistema de Inspección por Peso, Metales o Rayo-X;
Acepta sistema de Sellos por Inducción,
Sistema de Múltiples formatos de Frascos;
Sistema para adaptar varios tipos de Bolsas (Bag-in-box, Frascos, Potes, Botellas, Tarros, Galones);
Sistema de Inyección de Esencias;
Tratamientos de Superficies especiales para CLORADOS y Químicos Corrosivos;
Acepta Envase en Alta Temperatura;
Acepta interligación con Sopladoras PET en Línea.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

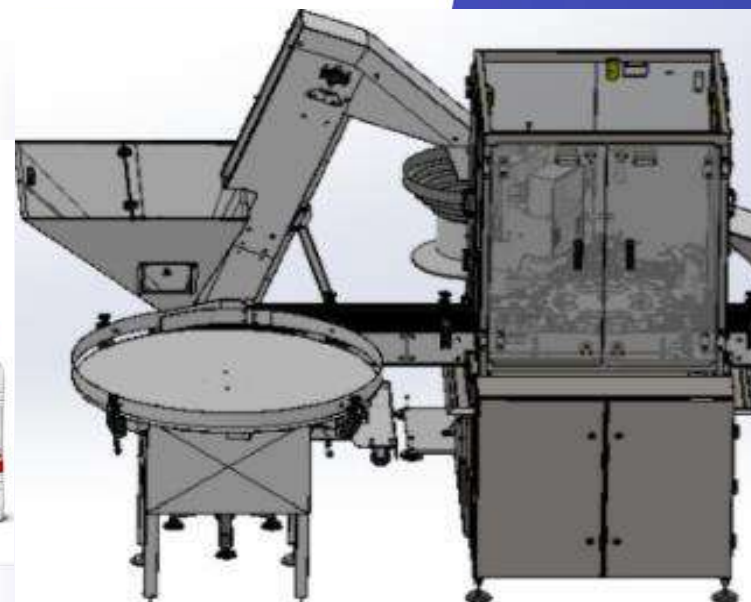
Tensión de trabajo: 220v / 380v / 440v
Consumo Eléctrico: 5 Hasta 10 Kva;
Consumo de aire comprimido: Hasta 900 litros/minuto
Presión de Trabajo: 6 Bar (Mínimo);
Peso del equipo (Sin dosificador): 300 kg.
Medidas del Equipo: Depende directamente de los Tamaños de Envases que el Equipo producirá.



LINEAS DE ENVASE CON POSICIONADO Y TAPADO AUTOMATICO:



EJEMPLOS DE ENVASES:





UNA EMPRESA GLOBAL, CON
PRESENCIA Y ASISTENCIA LOCAL



www.encretec.com.uy

Sebastián Coll

+598 95 17 95 75

sebastian.coll@encretec.com.uy

