

LÍNEA DE EQUIPOS DEDICADOS EN APLICACIONES PARA
LINEA ENCAJADO AUTOMATICO



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Fundada en 2008, con sede en Joinville y oficinas en diversos países, SOLUTEK se dedica a diseñar, desarrollar y ejecutar plantas industriales, tanto con mejoras en procesos existentes, como con soluciones llave en mano, ofreciendo a sus clientes experiencia que se aplica al área de actuación, buscando la mayor productividad y eficiencia en los procesos.

Nuestra empresa está al frente del mercado con respecto a tecnologías y métodos para procesamiento de alimentos y productos industrializados. Somos la única empresa especializada en la fabricación de equipos para diversos segmentos industriales, siendo la única en América a ofrecer soluciones completas en Procesamiento, Limpieza, Seleccionadoras, Empacadoras, Agrupadoras / Enfardadoras, Encajonamiento, Estuchado, Sistema de Inspección de Peso y Detectores de Metales, Transporte y Movimiento de materiales y Celdas de Paletización Inteligentes, todo dentro de la misma empresa.



INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA PARA SUS PROYECTOS

Nuestro objetivo es entregar a nuestros clientes y partners la solución completa y integrada de equipos necesarios para la realización de sus proyectos, atendiendo de la mejor forma, a los objetivos definidos, incluso actuando en el start-up de la solución, entrenamiento, entrega técnica y, si es necesario, planes de gestión inicial, proporcionando el mejor costo x beneficio del mercado.

Actualmente nuestro Grupo opera en más de 35 países, y es la única empresa que ofrece soluciones completas enfocadas a los equipos de alto rendimiento de final de línea y automatización industrial, desde la entrada del producto hasta su entrega al consumidor final.

Con Inversión continua en tecnología e innovación para agregar valor al producto de nuestros clientes, es que invitamos a conocer más sobre nuestra empresa.



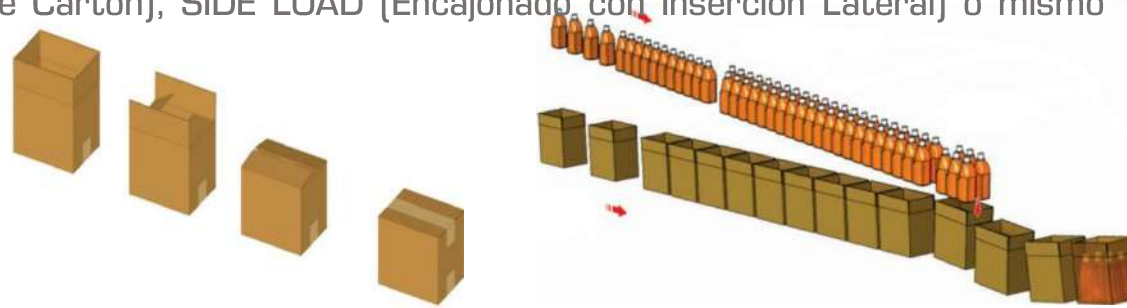
ENCAJONADORAS / ENCAJADORAS

Nuestra ingeniería se dedicó en el desarrollo de equipos para armado de cajas, encajonadoras / encajadoras automáticas y cerradoras de cajas para las más diferentes presentaciones de productos, sea en cajas, estuches, bolsas, bandejas, Productos Unitarios, buscando atender todos las velocidades de producciones. Apuntando en la más grande flexibilidad para nuestros clientes, sea en tipos de alimentación, velocidad y disposición de los productos dentro de las cajas.

Los equipos puede actuar en perfecto sincronismo con empaquetadoras verticales, horizontales, Estuchadoras, Flowpacks, envasadoras de alta producción, llenadoras, o mismo, alimentación manual.

Actualmente podemos atender los más diferentes tipos de cajas de cartón como caja tipo Maleta / Americana, en Laminas Planas, Bandejas (con o sin refuerzos laterales), Cajas fondo automático, y cajas que necesitan cierre mecánico por cinta adhesiva o mismo Hot-melt.

Podemos ofrecer el sistema de encajonado con diferentes tipos de inserción de producto, sea por GRAVEDAD (Pick and place o mismo drop packer), WRAPAROUND (Forma la caja a partir de una Lámina de Cartón), SIDE LOAD (Encajonado con Inserción Lateral) o mismo Robot Encajonador.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA GENERAL:

Sistema de ENCAJADO, conforme necesidad y configuraciones del producto del cliente. Posibilidad de diferentes tipos configuraciones de dosificadores, alimentadores y formas de manipular el producto para diferentes tipos de productos como Polvo, Líquidos, Pastosos, Granos, Piezas Unitarias, Multipacks, Productos por Peso Neto, Multi Dosificadores, Paquetes, Estuches, Cajas, etc.

Equipo de alta performance y excelente desempeño. Equipo robusto y compacto, configurado para la necesidad del cliente.

INFORMACIONES TÉCNICAS BÁSICAS

Sistema de Armado Com Fondo Automático, Hot-Melt o Cinta Adhesiva;

Sistema abre-cierra con bujes auto Lubrificantes a seco IGUS®;

Estructura en acero carbono SAE 1020 con pintura electrostática epóxi polvo, Polímeros especiales anti corrosión o ACERO INOXIDABLE 304 de acuerdo con la solicitud del cliente;

Partes y Piezas que tengan contacto con producto fabricadas en acero INOXIDABLE o especiales para Alimentos y demás aplicaciones;

PLC – Controlador Lógico Programable;

IHM 7.4" Touch Screen Colorida; (Opción de Otros Tamaños conforme Necesidad del Proyecto)

Inversor de frecuencia, ampliando el control de velocidad de producción del equipo;

Protección en policarbonato o Vidrio temperado;

Sistema de traccionamiento de embalaje por correas de arrastre Sincronizadas, Bandas transportadoras y/ o accesorios específicos a cada producto y aplicación del cliente;

Banda / Cinta Motorizada Recolección / Salida de cajas listas;

Banda / Cinta Motorizada Recolección / Entrada de Productos de las líneas del cliente;

Sistema distribución de Camadas Inteligente;

Detector de Producto Caído en la Línea;

Norma de Seguridad internacional;

Excelente costo beneficio;

Producción conforme Peso y Productos a Confirmar para cada Aplicación y Necesidad – Modelos de hasta 30 cajas por minuto;



OPCIONALES:

OPCIONALES

Fechadores Ink-Jet completo con Soporte y Instalación, Transferencia Termica HD;
Sistema de suelda horizontal Lisa ou Rayada (de acuerdo con la preferencia del Cliente) para Paquetes;
Sistema Instertor de Bolsas em Cajas, formadas a través de Bobinas;
Sistema de Sellado de Bolsas al interior de la caja al Vacío;
Agrupadores para Estuches y Cajas;
Acepta Cualquier tipo de Dosificadores;
Automatización para Interligación de Lineas de Producción – Industria 4.0;
Sistemas de conteo;
Sistema para Extracción de Polvo;
Sistema de salida de cajas com sistema de giro y manipulación de cajas para entregar a líneas de paletizado inteligente;
IHM con Espejamiento en Movil y Computadoras;
Extracción de Datos Gerenciales;
Aplicación / Inyección de Gases Inerte;
Sistema De Vibración para acomodación interna del producto;
Acepta cualquier tipo de Sistema de Insección por Peso, Metales o Rayo-X;
Acepta Sistema de Etiquetado Especial;
Acepta Aplicación de Sistema de Empaque Al Vacio

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Tensión de trabajo: 220v / 380v / 440v
Consumo Eléctrico: a definir por proyecto / aplicación;
Consumo de aire comprimido: a definir por proyecto / aplicación;
Presión de Trabajo: 6 Bar (Mínimo);
Peso del equipo: 850 kg.(media)
Medidas del Equipo: Depende directamente de los Tamaños de Paquetes que el Equipo producirá.



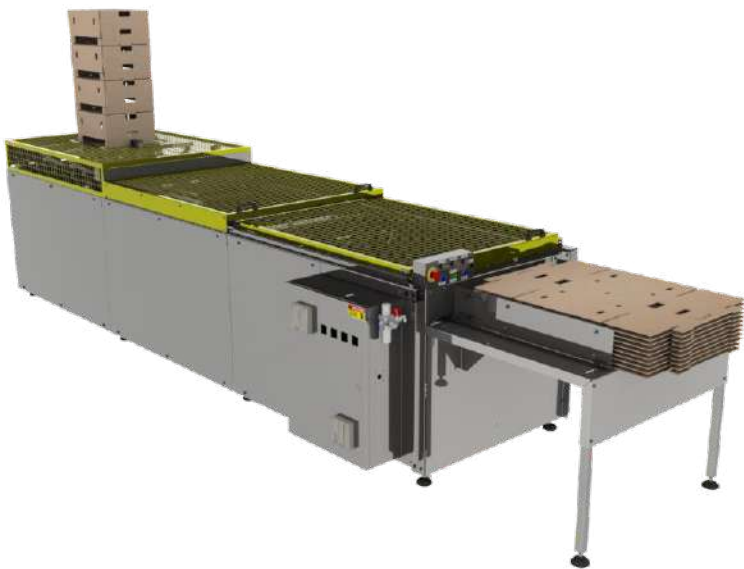
MODELOS DE CAJAS:

MALETA



MODELOS DE CAJAS:

BANDEJA



MODELOS DE CAJAS:

WA - WRAPAROUND

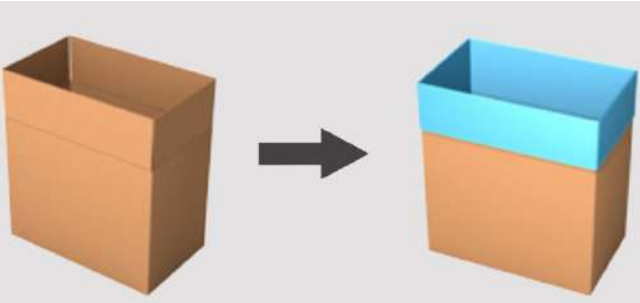


MODELOS DE CAJAS:

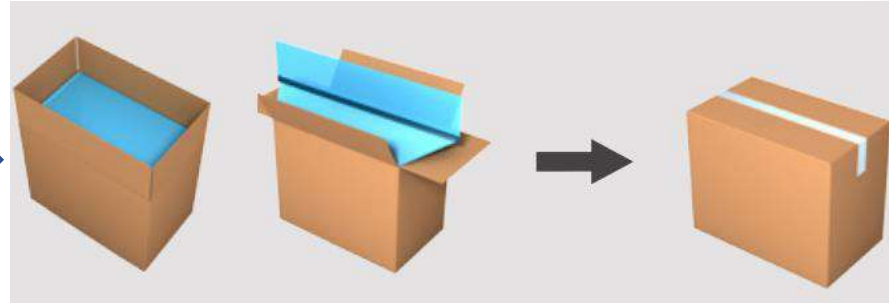
MALETA CON INTERCIÓN DE BOLSA PLASTICA VIA BOBINA Y SISTEMA DE CIERRE



INSERCIÓN DE BOLSAS VIA BOBINA



CIERRE DE BOLSAS CON O SIN VACÍO





UNA EMPRESA GLOBAL, CON
PRESENCIA Y ASISTENCIA LOCAL



www.encretec.com.uy

Sebastián Coll

+598 95 17 95 75

sebastian.coll@encretec.com.uy

